

PRESSEINFORMATION

WERNER WIRTH auf der SMTconnect 2023 in der Produktionslinie „Future Packaging“

Gemeinsam mit dem Fraunhofer IZM präsentiert WERNER WIRTH auf der SMTconnect in Nürnberg seine Kompetenzen und Lösungen im Bereich Komponentenschutz und Verbindungstechnik.

Hamburg, 31. März 2023 – Vom 09. bis 11. Mai findet die SMTconnect 2023 in Nürnberg statt. WERNER WIRTH ist der Einladung des Fraunhofer IZM gefolgt und gliedert die WW Alpha 6 auch in diesem Jahr wieder in den Produktionsprozess der „Future Packaging“ ein.

Welche Aufgabe übernimmt die WW Alpha 6 in der diesjährigen Fertigungslinie der „Future Packaging“?

Hauptthema ist der dauerhafte Komponentenschutz. Hierfür wird die Maschinenteknik der WW Alpha-Serie mit der Materialversorgung TM 1106 und dem Mikrodosierventil kombiniert. Dies ermöglicht wiederhol- und punktgenaues, bis zu 6-achsengesteuertes Dispensieren von Leiterplatten, Folien und Bauteilen. Auch 3D-Konturen können mit dem Material gekapselt werden (z.B. Widerstände). Dabei wird das MeltCoat/Schmelzharz dispensiert.

Die WW Alpha 6 ist innovativ, kompakt und außerordentlich bedienerfreundlich und somit eine Verarbeitungsplattform für Beschichtungs- und Dosieranwendungen aller Art. Das System zeichnet sich durch hohe Beschichtungsqualität und Wiederholungsgenauigkeit in der Applikation aus. Als Materialversorgung dient das speziell für die Verarbeitung von Vergussmaterialien entwickelte Tanksystem TM 1106 von WERNER WIRTH. Die durchgängige Temperierung der Schläuche sichert kontinuierlich die Qualitätseigenschaften des Materials. Hinzu kommt die beheizbare Ventiltechnologie für das jeweilige Auftragsventil. So können feine Linien und Punkte des Schmelzharzes dispensiert bzw. größere Flächen gleichmäßig beschichtet werden.

Ihr Kontakt in die Welt der Verbindungstechnik – von Standardsteckern bis hin zu kundenspezifischen Verbindungslösungen.

Mit erstklassiger Verbindungstechnik sichern die Steckverbinder von WERNER WIRTH und dem US-Hersteller ZIERICK die Kommunikation zwischen einzelnen elektronischen Baugruppen.

Die Verbinder zeichnen sich durch feste Lötverbindung und hohe Positionsgenauigkeit aus. Beide Eigenschaften werden durch die aktive Nutzung der Kapillarwirkung des flüssigen Lotes in der Reflow-Phase erzielt.

Neu ist auch die HighTemp-Variante verschiedener Verbinder aus STOL® 76M. Das Material ist RoHS-konform, hat eine hervorragende Festigkeit, gute Korrosionsbeständigkeit und ein günstiges Spannungs-Relaxations-Verhalten. Es kann Temperaturen von 130° C standhalten, was speziell für e-motion interessant ist.

Passgenaue E-Bike-Lösungen

Auch präsentiert WERNER WIRTH passgenaue Lösungen für innovative E-Bike-Systeme. Seit über 10 Jahren werden im Hause WIRTH kundenspezifische Stecker für E-Bike-Motoren entwickelt und all diese Erfahrung steckt nun in einem modularen, kompakten und leistungsstarken E-Bike-Steckverbinder-System aus Power-Data-Schnittstelle, 2- bis 5-poligen Micro-Steckern, Systemstecker und Batterie-Ladebuchse.

**YOUR INNOVATION.
OUR CHALLENGE.**



PRESSEINFORMATION

Die Lösungen der WERNER WIRTH GmbH können Sie vom 09. bis 11. Mai auf der SMTconnect 2023 in Nürnberg am Stand 5.434 kennenlernen.

Unternehmensinformationen

Als führender Entwicklungspartner in der Elektronikbranche hilft WERNER WIRTH seinen Kunden, die Welt zu verändern. Durch die Kombination von Verbindungstechnik und Komponentenschutz werden technologisch-innovative Lösungen geschaffen und Grenzen verschoben. Neben der Lieferung von Standard-Steckern und Komponentenschutz-Materialien bietet WERNER WIRTH kundenspezifische Lösungen und übernimmt die Prototyp- und Serienproduktion – oder liefert die passenden Verarbeitungsmaschinen.

Pressekontakt

Frau Karmen Papic | kpapic@wernerwirth.com
WERNER WIRTH GmbH | Hellgrundweg 111 | 22525 Hamburg
<https://www.wernerwirth.com>

Social Media Profile

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/werner-wirth-gmbh/>
YouTube: <https://www.youtube.com/@wernerwirthgmbh>
XING: <https://www.xing.com/pages/wernerwirthgmbh>