TM1004

Tankgerät und kompaktes Hotmeltfördersystem



YOUR INNOVATION. OUR CHALLENGE.



Anforderungen an die Belastbarkeit des Komponentenschutzes

Die Verarbeitung von Hotmelt-Werkstoffen findet in den unterschiedlichsten industriellen Anwendungen statt. Vom einfachen Dispensen von Hotmeltklebern bis hin zum formgebenden Verguss in der Niederdruckspritzgusstechnik erfüllen Tankgeräte die Funktion der Materialaufbereitung, Bevorratung und Förderung.

Die WERNER WIRTH Tankgeräte sind speziell konzipiert für die Verarbeitung von niederviskosen thermoplastischen Werkstoffen mit Verarbeitungstemperaturen von maximal 250 Grad. Die Geräte finden Einsatz in WERNER WIRTH Vergussmaschinen, in komplexen Inline-Produktionslinien oder im semi-manuellen Stand-Alone-Betrieb. Der Aufbau

ist zur Vermeidung des s. g. "Vercrackens" optimiert. Alle Geräte verfügen über einen einstellbaren Bypass. Durch Unterschiedliche Tank- und Pumpengrössen lassen sich die Geräte individuell für die Bedarfe des Einsatzfalls konfigurieren.

In Verbindung mit unserer innovativen Ventiltechnik und Qualitätsschlauchpaketen bieten unsere Tanksysteme eine kostengünstige Möglichkeit Hotmelt-Werkstoffe aufzuschmelzen und prozessgerecht der Appikation zuzuführen. Die Systeme werden in Deutschland nach den hier gültigen Qualitäts- und Sicherheitsstandards hergestellt. Der Werner Wirth Vor-Ort-Service und unsere Hotline stehen Ihnen gern zur Verfügung.



Tankgerät TM1004

Das Tankgerät TM1004 ist ein kompaktes Hotmeltfördersystem mit zwei Schlauchanschlusspunkten. Die Tankgröße beträgt 4 kg bei einer maximalen Schmelzleistung von 4,5 kg/Stunde.

Die Materialförderung geschieht mittels Zahnradpumpe, die Regelung der Heizkreise erfolgt über die passwortgeschützte Steuereinheit. Einfache Bedienung und Robustheit zeichnen diese Einheit aus. Das Gerät lässt sich in Verbindung mit Handpistole oder Auftragskopf auch Stand-Alone betreiben. Die problemlose Integration in bestehende Anlagentechnik oder kundenspezifisch erstellte Verarbeitungsmaschinen ist ein weiterer Produktvorteil.

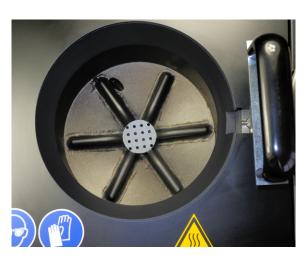
Der Tank ist leicht zugänglich und mit geringem Aufwand zu reinigen. Durch ein einstellbares Sicherheitsventil lassen sich Hotmelts bis zum maximalen Systemdruck sicher verarbeiten. Mittels eines Sprühventils findet das Gerät auch Einsatz bei Coatinganwendungen mit thermoplastischen Materialien.





Schlauchanschlüsse

Durch die Möglichkeit, je nach Gerätetyp bis zu 3 Schlauchanschlüsse zu nutzen, lassen sich die Geräte in unterschiedlichsten Maschinentypen einsetzen. Die Verwendung mehrerer Materialdispensoder Einspritzpunkte steigern die Produktivität in der Gesamtanlage, sowohl beim reinen Materialauftrag oder Materialeinspritzung in ein Hotmelt-Vergusswerkzeug.



Antihaftbeschichteter Tank

Der antihaftbeschichtete Tank mit materialschonender Verteilung der Heizzonen gewährleistet eine einfache Reinigung zur Reduktion von Stillstandszeiten. Ein Füllstandssensor und ein Wochentimer erhöhen den Bedienungskomfort.



Vergusskopf

Der Vergusskopf TM1010 ist ein modulares Ventilsystem für die Integration in Hotmelt-Vergussanlagen oder Dispenstationen. Je nach Bedarf der Anwendung wird dieser mit unterschiedlichsten Düsen ausgerüstet. Die Düsen unterscheiden sich in Länge und Durchmesser. Der Vergusskopf hat 3 Materialschlauchanschlüsse. Das Ventil ist pneumatisch gesteuert und komplett beheizt. Zur Montagebasis ist das System thermisch isoliert, sodass eine kontinuierliche Temperaturverteilung im Vergusskopf gewährleistet wird.

Die Konstruktion ist für die Verarbeitung von Hotmelt-Werkstoffen im Niederdruckspritzgussprozess optimiert.



Schlauchpistole

Schlauchpakete in unterschiedlicher Länge sind Bestandteil jedes Materialfördersystems. Auch erhältlich mit fester Handpistole zum manuellen Dispensen oder Sprayen. In Verbindung mit einer Zeitsteuerung ist eine einfachste Hotmeltstation konfigurierbar.

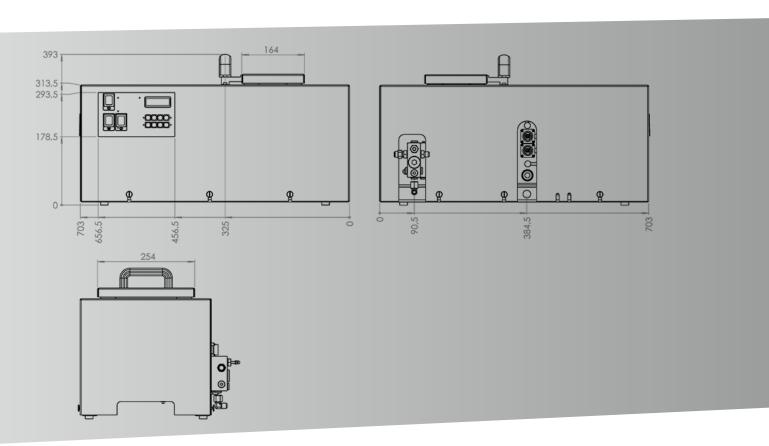
Technische Daten

Tankinhalt	ca. 3 Liter	Antihaftbeschichtet
Schmelzleistung	4,5 kg/h	abhängig von Vergussmaterial und Vergusstemperatur
Fördersystem	Zahnradpumpe	
Pumpendrehzahl	65 min ⁻¹	
Pumpenleistung	max. 26 kg/h	je nach Temperatur und Materialsorte
Aufheizzeit	ca. 30 min	je nach Menge und Materialsorte
Vergussdruck	10 - 50 bar	Voreingestellt auf 20 bar
Vergusstemperatur	max. 250°C	
Anschluss Versorgungsspannung	50/60 Hz	
Schuko-Stecker	230 V - 16 A	
Leistungsaufnahme Tankgerät	max. 2,9 kW	
Schlauch:	220 W (1,8 m Länge)	
Kopf:	200 - 630 W	
Druckluftversorgung	ohne	
Geräteabmessung H/B/T:	360/720/360 mm	
Gewicht	ca. 45 kg	
Hotmeltanschlüße	bis 2 G 1/2	UNF
Bypass	manuel einstellbar	
Materialsorten	Hotmelt EVA, PA, PO	

Vorteile der WERNER WIRTH Tankgeräte im Überblick:

- Drehstrommotor, regelbar über Frequenzumrichter
- Mikroprozessorgesteuerte PID Temperaturregelung
- Bypassventil für optimale Druckeinstellung des Schmelzklebstoffes
- Intuitive Benutzerführung

- Integrierte Wochenzeitschaltuhr
- Modernes funktionelles Design
- Hohe Schmelzleistung
- Beschichteter Tank
- Integrierter Filter





Hellgrundweg 111 22525 Hamburg Germany Tel +49 40 75 24 91-0 info@wernerwirth.com www.wernerwirth.com

