

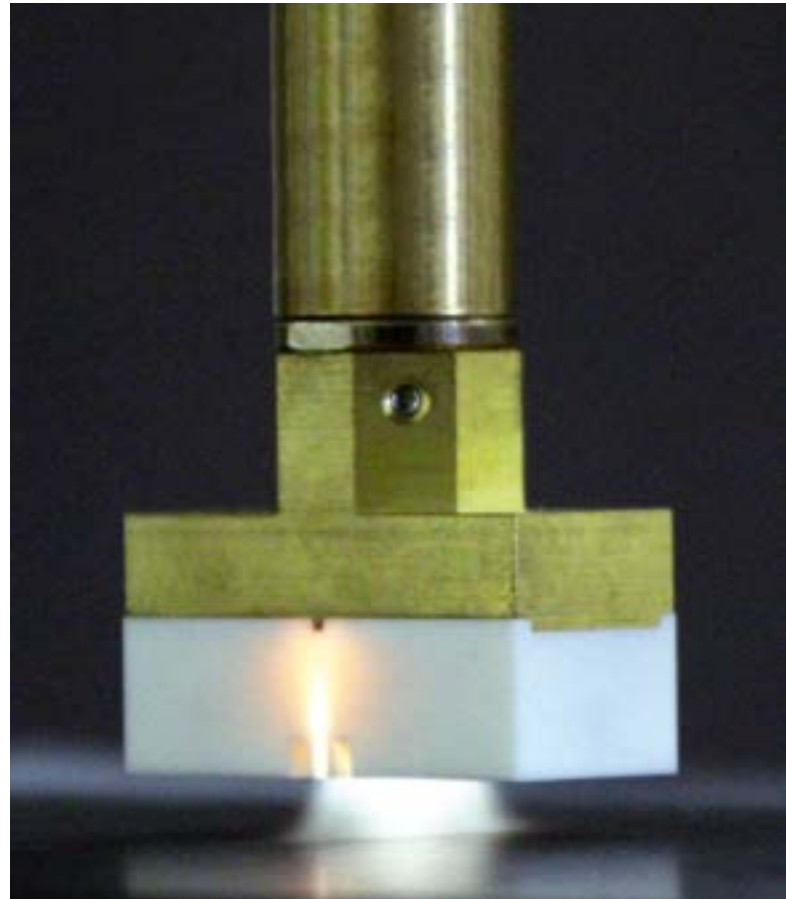
PLASMA T-SPOT SERIE

Regelbare Leistung für
maximale Effizienz

YOUR INNOVATION.
OUR CHALLENGE.



T-SPOT S3 Fokusdüse



T-SPOT S3 mit Aufsatz Schlitzdüse

Mit Plasma Oberflächen feinstreinigen, aktivieren und dekontaminieren.

Plasma ist in vielen Industriebranchen eine Schlüsseltechnologie und in vielen wissenschaftlichen Laboren sowie Produktionen ein unverzichtbares Werkzeug zur Oberflächenbehandlung. Plasmatechnologie kommt überall dort zum Einsatz, wo Qualität, Produktivität, Langlebigkeit, Nachhaltigkeit, Präzision und Flexibilität wichtig sind – besonders bei temperaturempfindlichen Materialien wie z. B. Kunststoffen. Die T-SPOT Serie ist dafür eine starke und optimale, flexible Lösung.

- **Leistung regelbar:** 250 W – 500 W einstellbar
- **Robotertauglich:** flexible Zuleitung zum Plasmakopf
- **Platzsparende Bauform:** geringer Platzbedarf durch kompakten Plasmakopf
- **Anbindung:** I/O Schnittstelle und Systembus verfügbar
- **Wartungsfreundlich:** einfacher Elektrodenwechsel
- **Einfache Integration:** in existierende Produktionslinien integrierbar
- **Materialien:** breites Einsatzspektrum für leitfähige und nicht leitfähige Materialien



Generator M-Serie

Prozessabhängige Leistungsregelung

Bei vielen Anwendungen sind die Prozess- und somit Behandlungsgeschwindigkeiten von der Produktionslinie vorgegeben. Hier kommt die einstellbare und somit regelbare Leistung des Plasma-Werkzeugs zum Einsatz. Je nach Geschwindigkeit kann die Leistung am Generator so eingestellt werden, dass eine gleichbleibende Qualität der Behandlung erzielt werden kann. Geringere Leistung bei geringeren Geschwindigkeiten, resp. höhere Leistung bei höheren Geschwindigkeiten: Prozessabhängige Leistungsregelung!

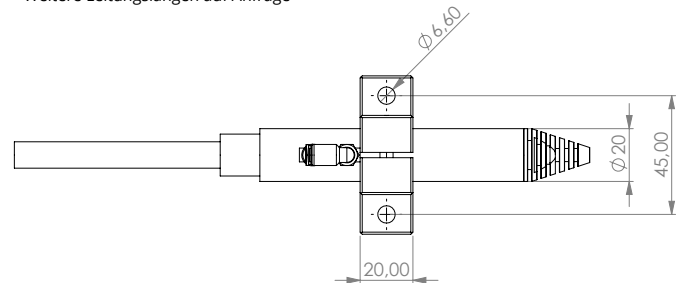
Unterbrechungsfreie Regelung

Das Gerät ist besonders zukunftssicher. Bei veränderten Anforderungen kann mit Hilfe der anpassbaren Leistungseinstellung unkompliziert auf den neuen Leistungsbedarf reagiert werden. Die Leistungseinstellung kann während der Plasmaentladung verändert werden. Die Entladung, und somit der Prozess der Behandlung, muss dafür nicht gestoppt werden.

Auf einen Blick

- Optimale Ergebnisse durch stufenlos einstellbare Leistung zwischen 250 W – 500 W
- Breites Einsatzspektrum sowohl stationär als auch im bewegten Einsatz durch flexible Zuleitung
- Leitungslänge zur Plasmadüse im Standard 2m*
- Platzsparend durch kompakte Bauform
- Einfache Einbindung durch I/O Schnittstelle oder optional Systembus
- Robustes, verschmutzungsunempfindliches Generatorgehäuse verfügbar
- Wartungsfreundlich durch einfachen Elektrodenwechsel
- Breites Einsatzspektrum für sowohl leitfähige als auch nicht leitfähige Materialien
- Leicht in existierende Produktionslinien integrierbar

* Weitere Leitungslängen auf Anfrage

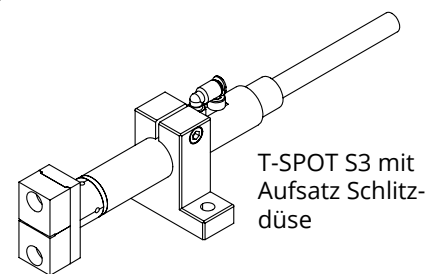
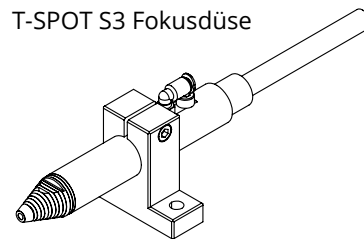


Plasma T-SPOT Serie | Technische Daten

Werkzeug	T-SPOT S3
Behandlungsbreite ¹⁾ FokUSDüse	Bis 10 mm
Behandlungsabstand ²⁾	Bis 12 mm
Behandlungsbreite ¹⁾ Schlitzdüse	Bis 20 mm
Maße (H / T Ø) ca. in mm	140/20
Gewicht ca.	350 g
Leistung	250 W – 500 W
Anschluss	400 V AC 3Phasen-N-PE, CE Stecker 16 A, 50/60 Hz
Zuleitung ³⁾ zum Werkzeug	2 m oder 4 m (bei externem Trafo)
Druckluft, 6 bar	30 l/min

Abhängig von der Anwendung: ¹⁾Material, ²⁾Behandlungsgeschwindigkeit, ³⁾Behandlungsabstand ³⁾Biegeradius: 50 mm

T-SPOT S3 FokUSDüse



T-SPOT S3 mit Aufsatz Schlitzdüse

Werner Wirth GmbH

Hellgrundweg 111
22525 Hamburg
Germany

Tel +49 40 75 24 91-0
info@wernerwirth.com
www.wernerwirth.com

**YOUR INNOVATION.
OUR CHALLENGE.**

